

Atelier Boonen - Asecos ION-ULTRA 90





Informations complémentaires

Asecos ION-ULTRA 90 - Armoire haut de gamme pour le stockage et la recharge des batteries lithium

L'Asecos ION-ULTRA 90 est une armoire de sécurité haut de gamme, conçue pour le stockage et la charge en toute sécurité des batteries lithium-ion. Avec une résistance au feu de 90 minutes, testée aussi bien de l'extérieur vers l'intérieur que de l'intérieur vers l'extérieur, cette armoire offre une protection maximale en cas d'incendie de batterie ou d'incendie externe. Elle est certifiée selon EN 14470-1, EN 1363-1 et la nouvelle VDMA 24994 (classe I/O90).

Les étagères isolées empêchent la propagation du feu entre les niveaux de stockage. Des capteurs de fumée et de température détectent toute anomalie, tandis qu'un écran LED, une alarme visuelle et sonore avertissent immédiatement. Des contacts sans potentiel transmettent automatiquement chaque alarme à une centrale ou à un système de gestion technique du bâtiment. Un système d'extinction automatique est disponible en option.

Un système de ventilation intégré empêche l'accumulation de chaleur lors de la charge et permet le raccordement à une extraction externe. Ainsi, la température reste stable et les fumées sont évacuées en toute sécurité.

Avec sa construction robuste, sa surveillance intelligente, ses portes à fermeture automatique et sa base de transport, l'ION-ULTRA 90 est la référence ultime pour le stockage et la charge sûrs des batteries lithium-ion.

- Résistance au feu 90 min (extérieur 🛭 intérieur) selon EN 14470-1
- Résistance au feu 90 min (intérieur 🛭 extérieur) selon EN 1363-1
- Testée selon la spécification VDMA 24994 classe IO90 pour l'emballement thermique et les incendies internes
- Conforme CE
- Étagères isolées empêchant la propagation du feu entre les niveaux
- Signalisation visuelle et sonore avec affichage LED intégré



- Détecteur de fumée et deux capteurs de température (connectables à une GTC)
- Système d'extinction automatique disponible en option
- Ventilation intégrée régulée par la température
- Contacts sans potentiel pour alarme externe, module de télécommunication en option
- Verrouillage à trois points testé pour la sécurité incendie
- Socle de transport intégré pour déplacement ou évacuation
- Équipement électrique intégré pour la recharge
- Puissance totale disponible :
 - Monophasé: 16 A / 3,68 kW
 Triphasé: 3 × 16 A / 11,04 kW
 Nombre de prises par bande: 8



Spécifications du modèle

| Modèle | Dimensions extérieures (mm) | Dimensions internes (mm) | Volume (L) | Poids (kg) | Tablettes |
|-----------------------|--------------------------------|-----------------------------|------------|---------------|-----------|
| IO90.195.120.065.WDEL | H1953 L1193 P650 | H1633 L1050 P545 | 974 L | 615 kg | 0 |